PRODUCT INFORMATION PACKET

Model No: E925M2
Catalog No: E925M2
7.5 HP, General Purpose Motor, 3 phase, 1800 RPM, 575 V, S213T Frame, Drip Proof
General Purpose Motors

Nameplate Specifications

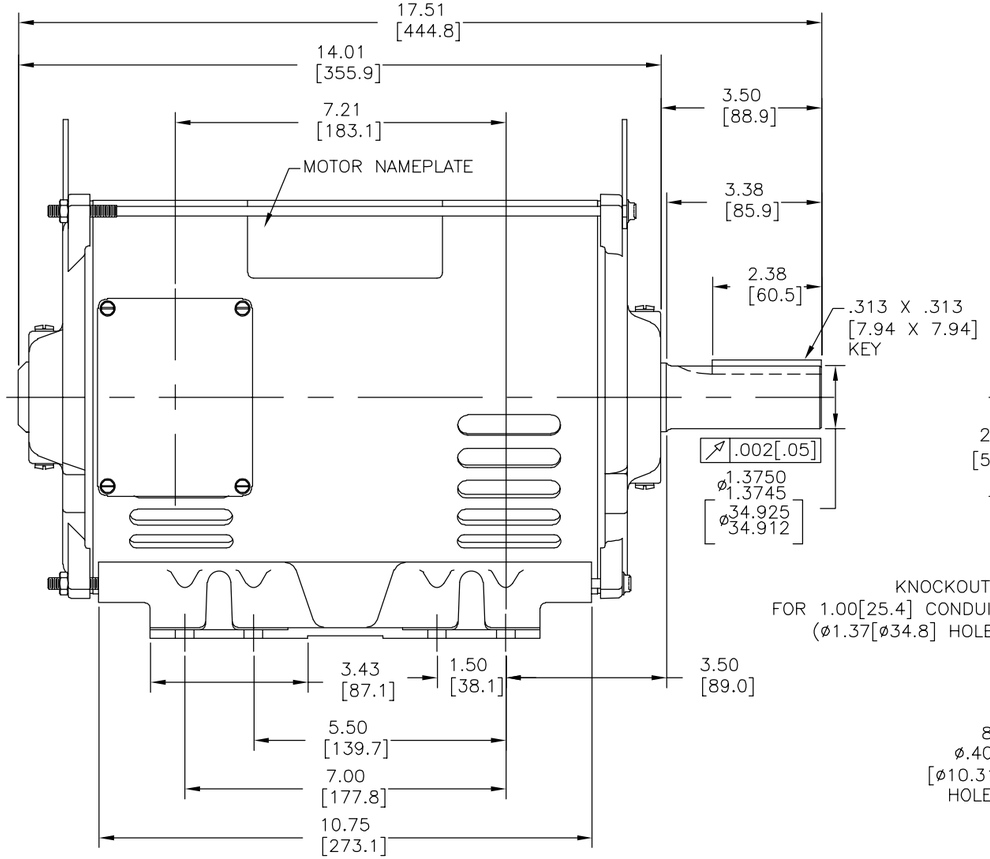
Output HP	**7.5 Hp**	Output KW	**5.6 kW**
Frequency	**60 Hz**	Voltage	**575 V**
Current	**7.5 A**	Speed	**1750 rpm**
Service Factor	**1.15**	Phase	**3**
Duty	**Continuous**	Insulation Class	**F**
Frame	**S213T**	Enclosure	**Drip Proof**
Thermal Protection	**None**	Ambient Temperature	**40 °C**
UL	**Recognized**	CSA	**Y**
CE	**N**	Number of Speeds	**1**

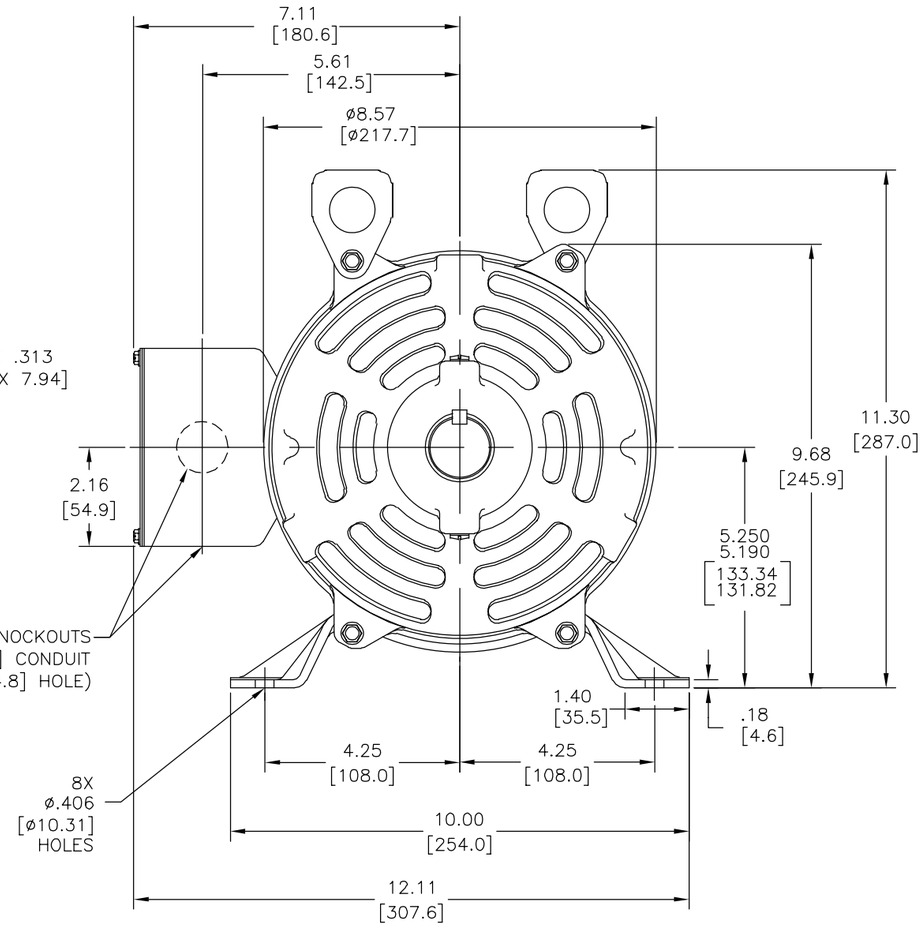
Technical Specifications

Electrical Type	**Three Phase**	Starting Method	**Across The Line**
Poles	**4**	Rotation	**Counterclockwise**
Mounting	**Rigid Base**	Drive End Bearing	**Ball**
Opp Drive End Bearing	**Ball**	Frame Material	**Rolled Steel**
Shaft Type	**Keyed**	Overall Length	**17.51 in**
Frame Length	**11.00 in**	Shaft Diameter	**1.375 in**
Shaft Extension	**3.5 in**		
Outline Drawing	**E925M2-S01**	Connection Drawing	**80022802.PCX**

REV	ECO	REV BY	DATE	APPD	DATE
A	0026190	D.MUÑOZ	08-16-2012	H.SANCHEZ	08-16-2012

MOTOR DESCRIPTION:
3 PHASE OPEN DRIPPROOF STEEL SHELL 213T OR 215T MOUNTING. OTHER MOUNTING ORIENTATIONS ARE ACCEPTABLE; HOWEVER WHEN MOUNTED OTHER THAN HORIZONTAL; MOTOR WILL NOT BE DRIPPROOF AS DEFINED BY NEMA.





NOTES:

1. CONDUIT KNOCKOUTS ARE PROVIDED IN TERMINAL BOX TO ALLOW CONDUIT TO BE ATTACHED AT 6:00 O'CLOCK AND 3:00 O'CLOCK POSITION WITHOUT ROTATING THE BOX. TO PROVIDE ACCESS AT 12:00 O'CLOCK AND 9:00 O'CLOCK THE BOX MUST BE REMOVED, ROTATED 180°, AND REATTACHED.
2. MOTOR CAN BE CONVERTED FROM AN F1 TO AN F2 ASSEMBLY.
3. MOTOR VENTILATION: AIR INTAKE THROUGH OPENINGS IN THE FACE OF EACH BRACKET AND THEN EXHAUSTED THROUGH THE SLOTS ON EACH END OF THE SHELL.

GEOMETRIC CHARACTERISTICS & SYMBOLS
- FLATNESS
- STRAIGHTNESS
- ANGULARITY
- PERPENDICULARITY (SQUARENESS)
- PARALLELISM
- ROUNDNESS (CIRCULARITY)
- CYLINDRICITY
- PROFILE OF ANY SURFACE
- PROFILE OF ANY LINE
- RUNOUT
- TRUE POSITION
- CONCENTRICITY
- SYMMETRY

ASME Y14.5M 1994

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
DIM. TOLERANCES ARE AS FOLLOWS:

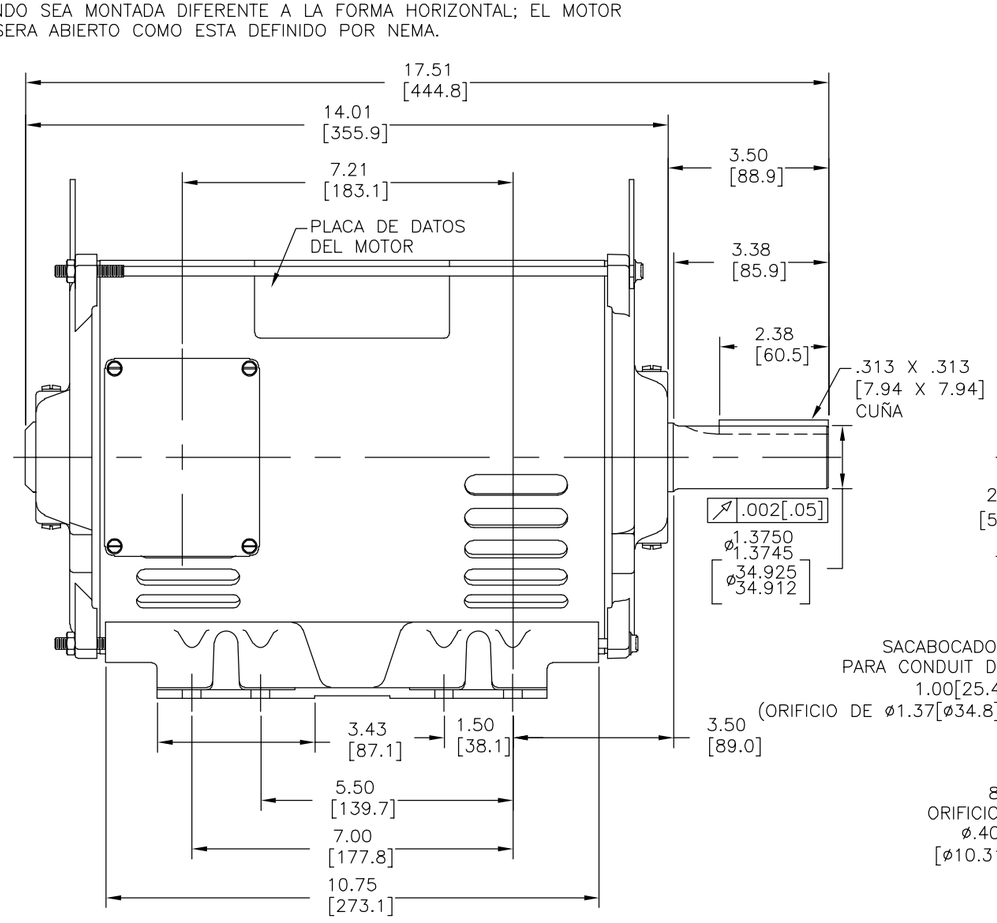
	X	XX	XXX	XXXX
INCH	±.1	±.02	±.005	±.0005
mm	±0.5	±0.13	±0.013	

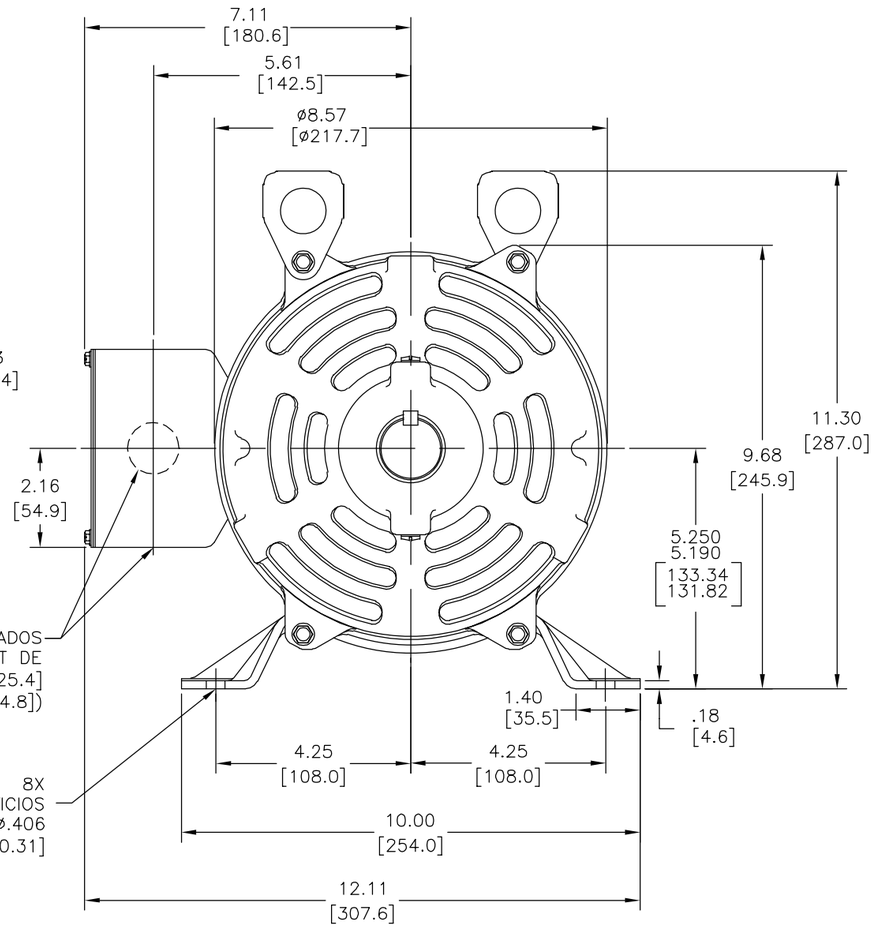
ANG. ±.50 DEG
REMOVE BURRS & BREAK SHARP EDGES:
INCH .003-.015 mm 0.1-0.4
CORNER FILLETS TO:
INCH .020 mm 0.5
MACHINE SURFACES:
INCH 125 mm 3.2
METRIC DIMS. SHOWN IN [BRACKETS]

DR BY: D.MUÑOZ	08-16-2012	REGAL-BELOIT CORPORATION
APPD: D.JAMORA	08-16-2012	
THIRD ANGLE PROJECTION	EDS DATE 11-11-2011	DESCRIPTION: MODEL-IHP OUTLINE
	FORMAT REV H	SIZE C / DWG NO E925M2
		SCALE NONE / SHEET 1

REVISION:	ECO	REVISADO POR:	FECHA:	APROBADO POR:	FECHA:
A	0026190	D.MUÑOZ	08-16-2012	H.SANCHEZ	08-16-2012

DESCRIPCION DEL MOTOR:
3 FASES MONTAJE DE CARCAZA DE ACERO ABIERTA 213T O 215T
OTRAS OPERACIONES DE MONTAJE SON ACEPTABLES; SIN EMBARGO
CUANDO SEA MONTADA DIFERENTE A LA FORMA HORIZONTAL; EL MOTOR
NO SERA ABIERTO COMO ESTA DEFINIDO POR NEMA.





NOTAS:

1. LOS SACABOCADOS ESTAN COLOCADOS EN LA CAJA DE TERMINALES PARA PERMITIR AL CONDUIT SER AGREGADO EN LA POSICION DE LAS 6:00 Y 3:00 SIN ROTAR LA CAJA. PARA PERMITIR EL ACCESO A LAS 12:00 Y 9:00 LA CAJA DEBE SER REMOVIDA Y GIRARLA 180° Y VUELATA A COLOCAR.
2. EL MOTOR PUEDE CONVERTIRSE DE UN ENSAMBLE F1 A UN F2.
3. VENTILACION DEL MOTOR: EL AIRE ENTRA ATRAVEZ DE LAS ABERTURAS EN LA CARA DE CADA TAPA Y ES EXPULSADO POR LAS RANURAS DE CADA LADO DE LA CARCAZA.

CARACTERISTICAS DE GEOMETRIA Y SIMBOLOS
- PLANICIDAD
- RECTITUD
- ANGULARIDAD
- PERPENDICULARIDAD (A ESCUADRA)
- PARALELISMO
- REDONDEZ (CIRCULARIDAD)
- CILINDRICIDAD
- PERFIL DE CUALQUIER SUPERFICIE
- PERFIL DE CUALQUIER LINEA
- VARIACION
- POSICION REAL
- CONCENTRICIDAD
- SIMETRIA

ASME Y14.5M 1994

A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE DE OTRA MANERA, LAS TOLERANCIAS DE LAS DIMS. SON LAS SIGUIENTES:

	X	XX	XXX	XXXX
PULG	±.1	±.02	±.005	±.0005
mm	±0.5	±0.13	±0.013	

ANG. ±.50 GRADOS
ELIMINAR REBABAS Y ORILLAS FILOSAS DEL BORDE.
PULG .003-.015 mm 0.1-0.4
FILETEAR ESQUINA: PULG .020 mm 0.5
MAQUINAR SUPERFICIES
PULG 125 mm 3.2
DIMS METRICAS MOSTRADAS [PARENTESIS]

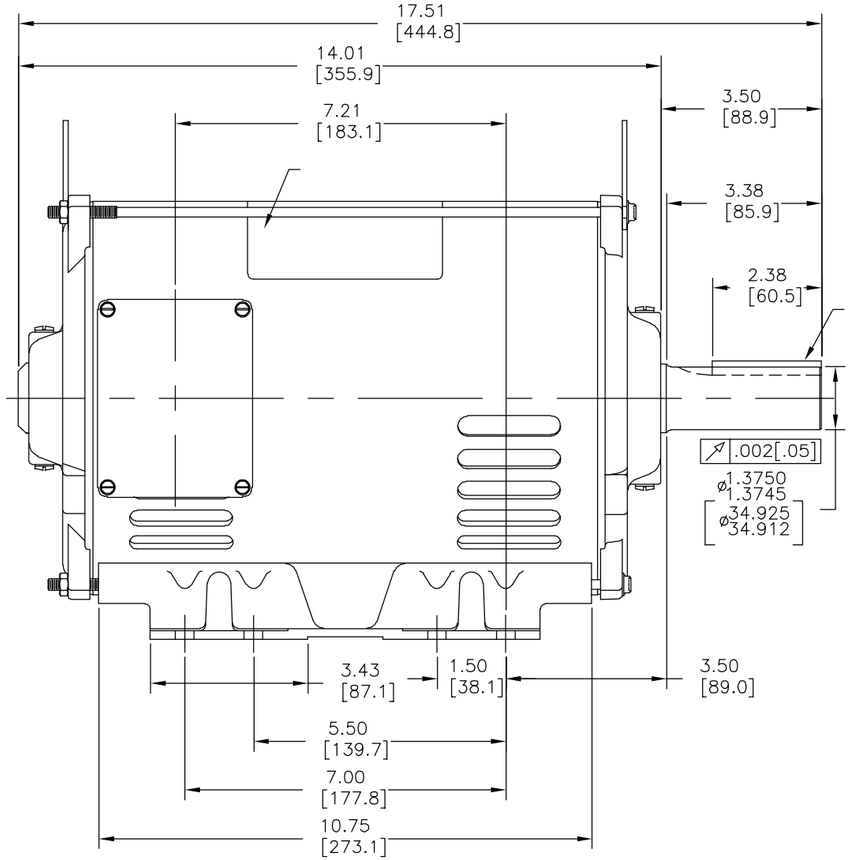
DIBUJADO POR: D.MUÑOZ	08-16-2012
APROBADO POR: D.JAMORA	08-16-2012
TERCER ANGULO DE PROYECCION	FECHA EDS: 11-11-2011
	REV. FORMATO: H

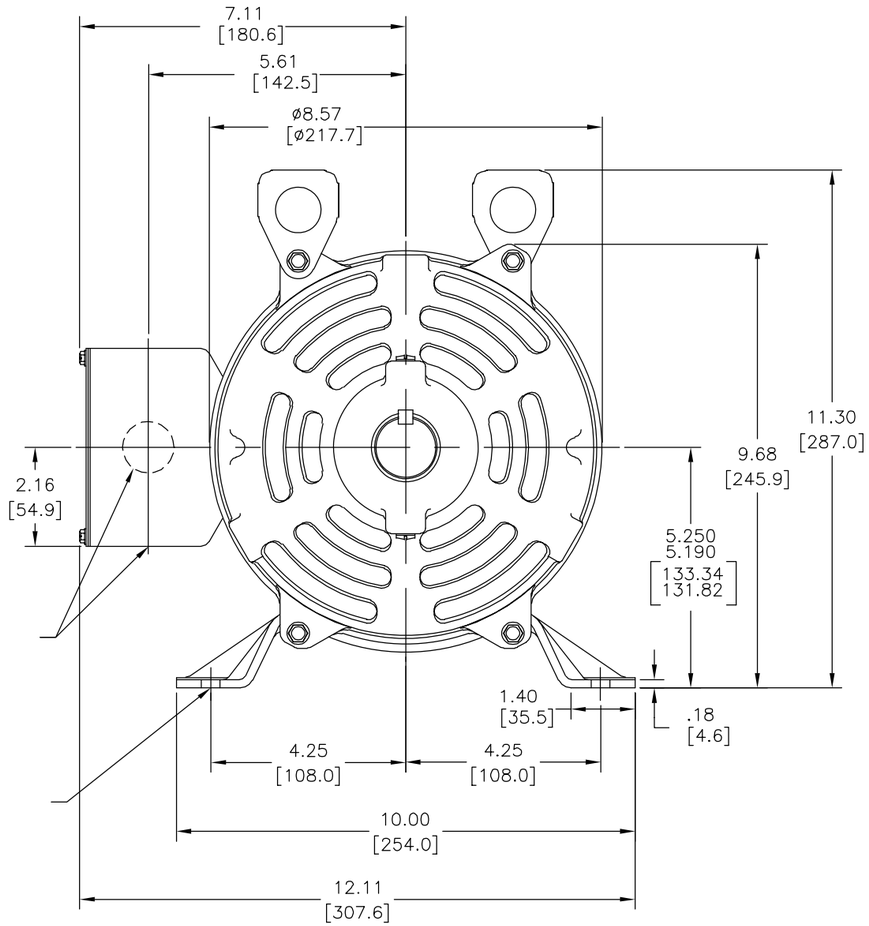
REGAL **REGAL-BELOIT CORPORATION**

DESCRIPCION:
MODEL-IHP
OUTLINE

TAMAÑO:	NUMERO DE DIBUJO:	
C	E925M2	
ESCALA: NONE		HOJA: 1

版本	ECO	编制	日期	批准	日期
A	0026190	D.MUÑOZ	08-16-2012	H.SANCHEZ	08-16-2012





形位公差
- 平面度
- 直线度
- 倾斜度
- 垂直度
- 平行度
- 圆度
- 圆柱度
- 面轮廓度
- 线轮廓度
- 圆跳动
- 位置度
- 同轴度
- 对称度

ASME Y14.5M 1994

除另有注明
尺寸公差如下：

	X	XX	XXX	XXXX
英寸	±.1	±.02	±.005	±.0005
毫米	±0.5	±0.13	±0.013	

角度 ±.50 度
清理毛刺和尖棱
英寸 .003-.015 毫米 0.1-0.4
内圆角
英寸 .020 毫米 0.5
表面粗糙度
英制 125 米制 3.2
米制尺寸显示在[ ]

绘图: D.MUÑOZ	08-16-2012	REGAL REGAL-BELOIT CORPORATION	
批准: D.JAMORA	08-16-2012	名称	MODEL-IHP OUTLINE
第三角投影	图纸格式发布日期 11-11-2011	图幅 C	图号 E925M2
	图纸格式版本 H	比例 NONE	页号 1