

PRODUCT INFORMATION PACKET

marathon®
Motors

Model No: 364TSTFC6002

Catalog No: E960A

60 HP General Purpose Motor, 3 phase, 3600 RPM, 230/460 V, 364TS Frame, TEFC
General Purpose Motors



Regal and Marathon are trademarks of Regal Rexnord Corporation or one of its affiliated companies.
©2021 Regal Rexnord Corporation, All Rights Reserved. MC017097E

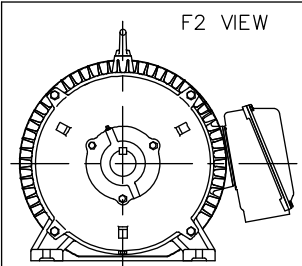
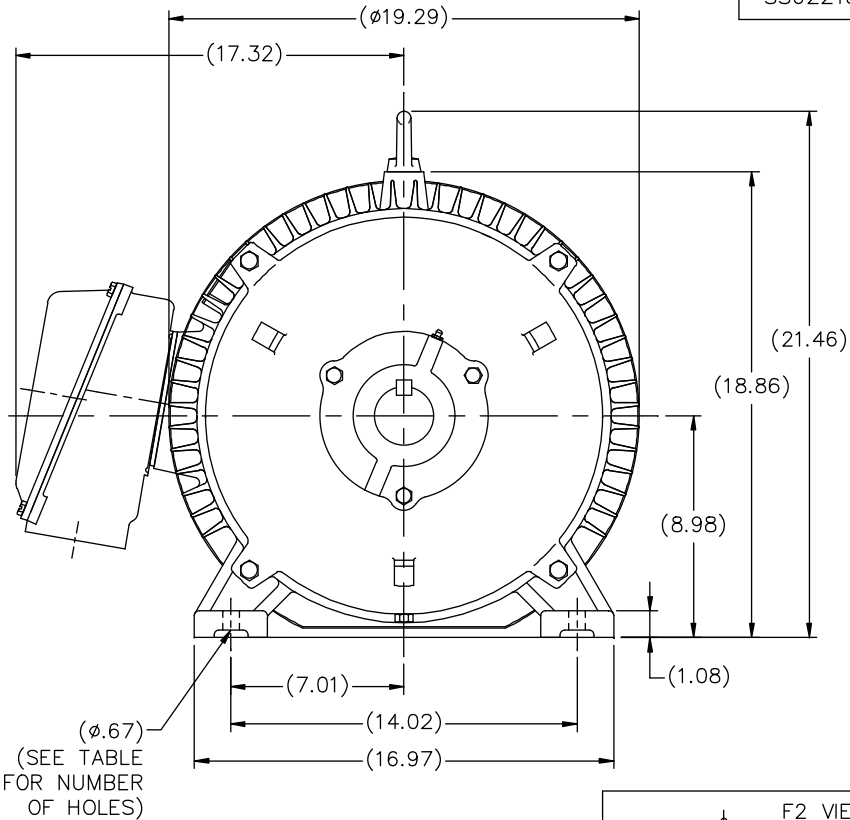
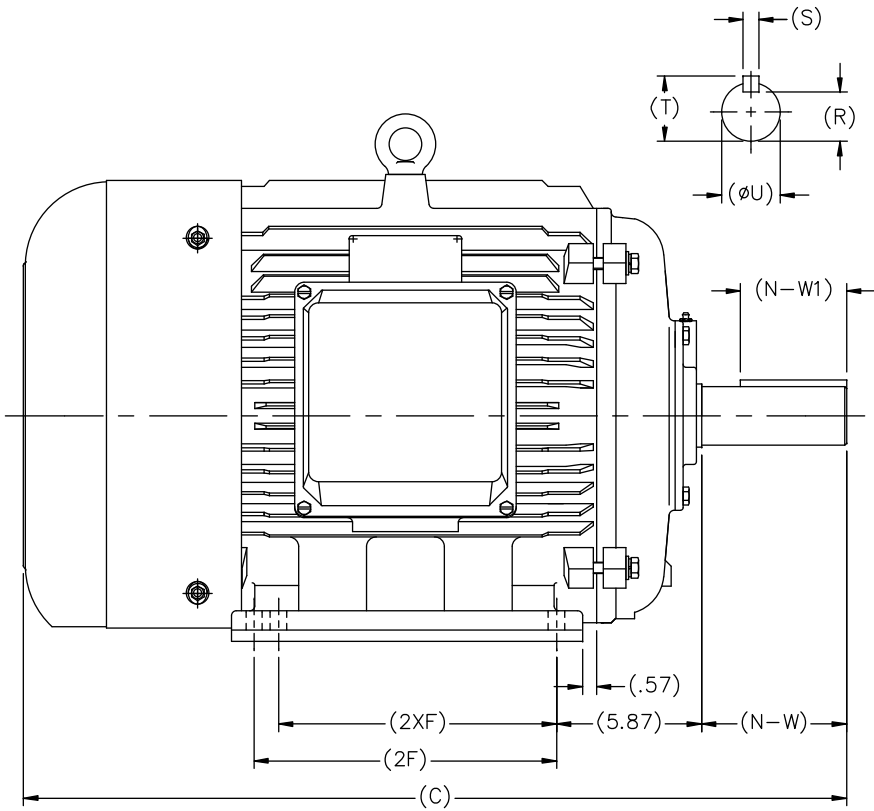
RegalRexnord

Nameplate Specifications

Output HP	60 Hp	Output KW	45.0 kW
Frequency	60 Hz	Voltage	230/460 V
Current	134.0/67.0 A	Speed	3570 rpm
Service Factor	1.15	Phase	3
Efficiency	94.1 %	Power Factor	88.5
Duty	Continuous	Insulation Class	F
Design Code	B	KVA Code	F
Frame	364TS	Enclosure	Totally Enclosed Fan Cooled
Thermal Protection	No	Ambient Temperature	40 °C
Drive End Bearing Size	6313	Opp Drive End Bearing Size	6313
UL	Recognized	CSA	Y
CE	Y	IP Code	43
Number of Speeds	1		

Technical Specifications

Electrical Type	Squirrel Cage Induction Run	Starting Method	Across The Line
Poles	2	Rotation	Reversible
Resistance Main	.0732 Ohms	Mounting	Rigid Base
Motor Orientation	Horizontal	Drive End Bearing	Ball
Opp Drive End Bearing	Ball	Frame Material	Cast Iron
Shaft Type	TS	Overall Length	30.20 in
Shaft Diameter	1.880 in	Shaft Extension	3.74 in
Assembly/Box Mounting	F1/F2 CAPABLE		
Outline Drawing	SS622180LN	Connection Drawing	00417203ME



NT364TS-2	30.20	11.26	---	4						
NT365TS-2	31.18	12.24	11.26	6	3.74	2.05	1.87	1.59	0.50	2.09
NT364T-4, 6	32.32	11.26	---	4						
NT365T-4, 6	33.31	12.24	11.26	6	5.87	4.29	2.37	2.01	0.63	2.64
FRAME	C	2F	2XF	HOLES	N-W	N-W1	øU	R	S	T

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

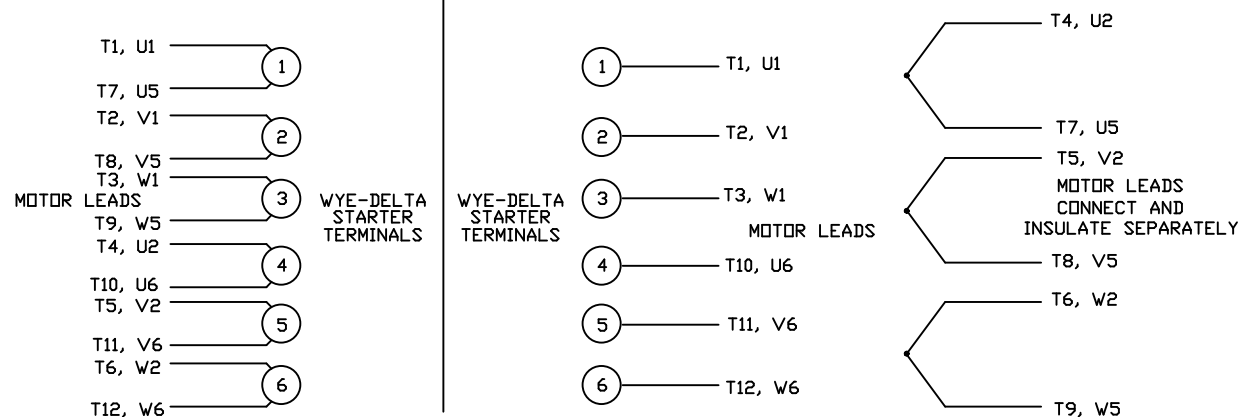


DRAWN MSG 02-13-2007	
CHK	ML 02-16-2207
APPD	SB 02-23-2007
SCALE	1=5
REF	
FMF	HEBEI
PREV	

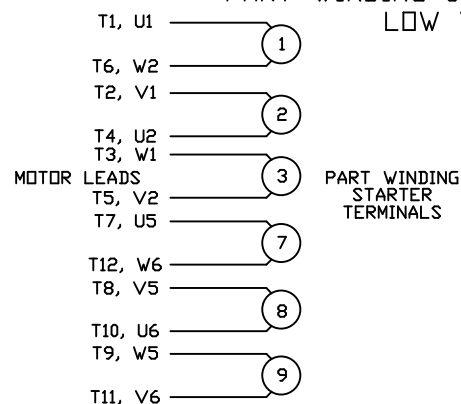
WYE - DELTA STARTING USEABLE ON 2,4 AND 6 POLE MOTORS.

LOW VOLTAGE CONNECTION

HIGH VOLTAGE CONNECTION



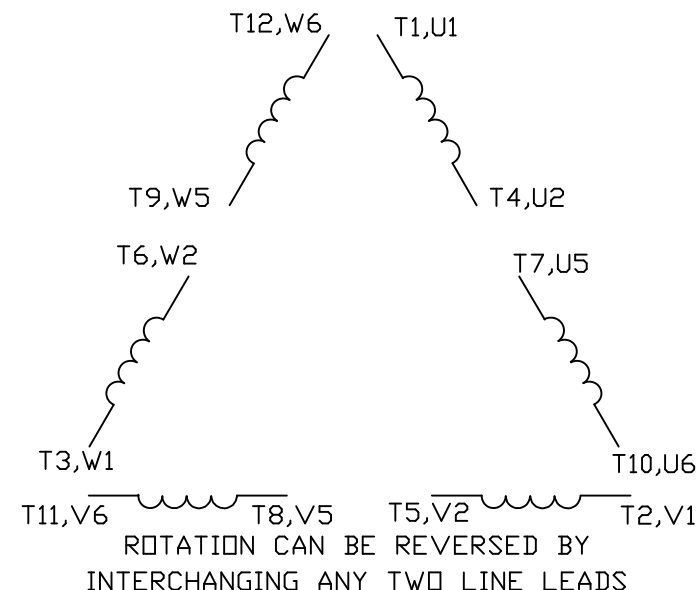
REFER TO THE WYE-DELTA STARTER CONNECTION INSTRUCTIONS FOR PROPER CONNECTION OF POWER LINES TO STARTER.

PART WINDING START USABLE ON 4 & 6 POLE MOTORS
LOW VOLTAGE CONNECTION ONLY

REFER TO THE PART WINDING STARTER INSTRUCTIONS FOR PROPER CONNECTION OF POWER LINES TO STARTER.

REFER TO THE CUTLER - HAMMER OR EQUIV. FOR PROPER SELECTION OF OVERLOAD HEATER COILS.

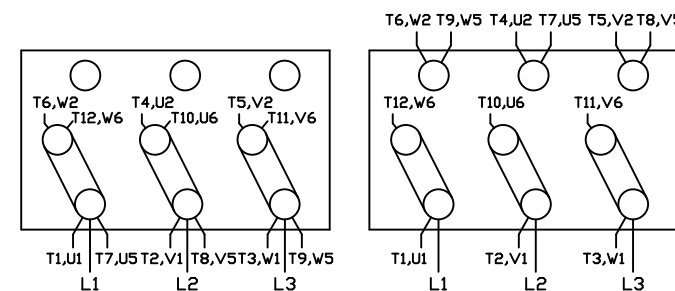
LINE LEADS



12 LEAD DELTA CONNECTION ACROSS THE LINE START
(FOR Y START DELTA RUN, REMOVE THE JUMPERS)

LOW VOLTAGE
(MUST BE REWIRED
AS SHOWN)

HIGH VOLTAGE
(FACTORY WIRED FOR HIGH
VOLTAGE AS SHOWN)



TOLERANCES
UNLESS SPECIFIED

DEC. INCHES

.X ±.1

.XX ±.01

.XXX ±.005

.XXXX ±.0005

ANG ±1/2°



TITLE DELTA - WYE CONNECTION DIAGRAM
IEC CAST IRON MOTORS

MAT'L.

FINISH

DRAWN CJW 08/28/02

CHK

APPD

SCALE 1=1

REF

FMF

PREV

NO. REVISION BY & DATE

THIS DRAWING IN DESIGN AND DETAIL IS OUR PROPERTY AND MUST NOT BE USED EXCEPT IN CONNECTION WITH OUR WORK ALL RIGHTS OF DESIGN AND INVENTION ARE RESERVED THIS IS AN ELECTRONICALLY GENERATED DOCUMENT - DO NOT SCALE THIS PRINT

RFP

DIST

CAD FILE 00417203ME

SIZE

A

DRAWING NO.

004172-03ME

REV.

CERTIFICATION DATA SHEET

Model#: 364TSTFC6002 AA
 CONN. DIAGRAM: 00417203ME
 OUTLINE: SS622180LN

WINDING#: T18302021 NONE 3
 ASSEMBLY: F1/F2 CAPABLE

TYPICAL MOTOR PERFORMANCE DATA

HP	KW	SYNC. RPM	F.L. RPM	FRAME	ENCLOSURE	KVA CODE	DESIGN
60&50	45&37	3600	3570&2968	364TS	TEFC	F	B

PH	Hz	VOLTS	FL AMPS	START TYPE	DUTY	INSL	S.F	AMB°C	ELEVATION
3	60/50	230/460#190/ 380	134/67&135/6 7.5	ACROSS THE LINE	CONTINUOU S	F2	1.15/1.15	40	3300

FULL LOAD EFF: 94.1&94.1	3/4 LOAD EFF: 94.5	1/2 LOAD EFF: 93.6	GTD. EFF	ELEC. TYPE	NO LOAD AMPS
FULL LOAD PF: 88.5&88.5	3/4 LOAD PF: 87.5	1/2 LOAD PF: 83	93	SQ CAGE IND RUN	33 / 16.5

F.L. TORQUE	LOCKED ROTOR AMPS	L.R. TORQUE	B.D. TORQUE	F.L. RISE°C
88 LB-FT	800 / 400	140 LB-FT 159	215 LB-FT 244	55

SOUND PRESSURE @ 3 FT.	SOUND POWER	ROTOR WK^2	MAX. WK^2	SAFE STALL TIME	STARTS /HOUR	APPROX. MOTOR WGT
- dBA	- dBA	- LB-FT^2	- LB-FT^2	20 SEC.	-	- LBS.

*** SUPPLEMENTAL INFORMATION ***

DE BRACKET TYPE	ODE BRACKET TYPE	MOUNT TYPE	ORIENTATION	SEVERE DUTY	HAZARDOUS LOCATION	DRIP COVER	SCREENS	PAINT
STANDARD	STANDARD	RIGID	HORIZONTAL	FALSE	NONE	FALSE	NONE	BLUE (ENAMEL)

BEARINGS		GREASE	SHAFT TYPE	SPECIAL DE	SPECIAL ODE	SHAFT MATERIAL	FRAME MATERIAL
DE	OPE						
BALL	BALL	POLYREX EM	TS	NONE	NONE	1045 HOT ROLLED (C-204)	CAST IRON
6313	6313						

THERMO-PROTECTORS				THERMISTORS	CONTROL	SPACE /n HEATERS
THERMOSTATS	PROTECTORS	WDG RTDs	BRG RTDs			
NONE	NOT	NONE	NONE	NONE	FALSE	NONE VOLTS

If Inverter equals NONE, contact factory for further information

* N O T E S *	INVERTER TORQUE: NONE
	INV. HP SPEED RANGE: NONE
	ENCODER: NONE
	NONE NONE NONE NONE PPR
	BRAKE: NONE NONE
	NONE P/N NONE
	NONE NONE
	NONE FT-LB NONE V NONE Hz

DATE: 06/21/2017 07:42:30 AM
 FORM 3531 REV.3 02/07/99
 ** Subject to change without notice.

Data Sheet

Date: 12/12/2018

Customer: _____

Attention: _____

Submitted by: FAREEDA DUDEKULA



364TSTFC6002

Submittal

Data @ 460 V

Motor Load Data

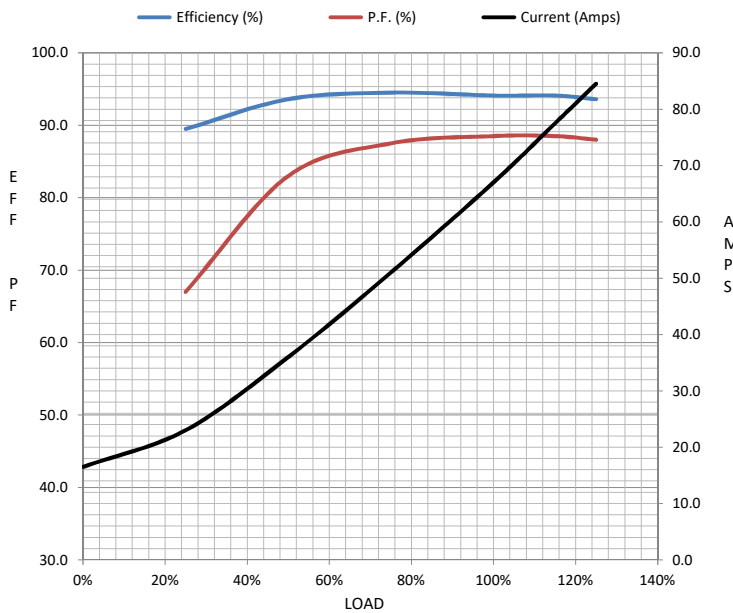
Load	0%	25%	50%	75%	100%	115%	125%	LR	
Current (Amps)	16.5	23.0	36.0	51.0	67.0	77.5	84.5	400	
Torque (ft-lb)	0.00	22.0	44.0	66.0	88.0	102	111	140	
RPM	3600	3595	3588	3580	3570	3565	3560	0	
Efficiency (%)		89.5	93.6	94.5	94.1	94.1	93.6		
P.F. (%)	9.0	67.0	83.0	87.5	88.5	88.5	88.0	30.0	

Motor Speed Data

	LR	Pull-Up	BD	Rated	Idle
Speed (RPM)	0	1800	3450	3570	3600
Current (Amps)	400	359	235	67.0	16.5
Torque (ft-lb)	140	105	215	88.0	0.00

Information Block

HP	60.0			
Sync. RPM	3600			
Frame	364			
Enclosure	TEFC			
Construction	TFS			
Voltage	230/460#190/380 V			
Frequency	60 Hz			
Design	B			
LR Code letter	F			
Service Factor	1.15			
Temp Rise @ FL	55 ° C			
Duty	CONT			
Ambient	40 ° C			
Elevation	1,000 feet			
Rotor/Shaft wk²	0.00 Lb-Ft²			
Ref Wdg	T18302021 NONE			
Sound Pressure @ 1M	999 dBA			
VFD Rating	NONE			
Outline Dwg	SS622180LN			
Conn. Diag	4172.03			
Additional Specifications:				
0				
0				
EQUIV CKT (OHMS / PHASE)				
R1	R2	X1	X2	Xm
0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000



Speed -Torque Curve

