

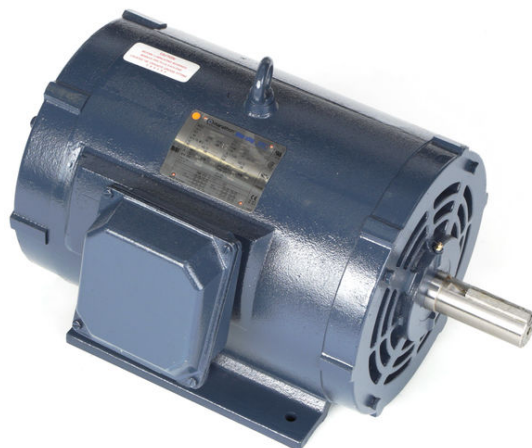
# PRODUCT INFORMATION PACKET

**marathon®**  
Motors

Model No: 256TTDC6026

Catalog No: U769

XRI® General Purpose General Purpose Motor, 20 & 20 HP, 3 Ph, 60 & 50 Hz, 208-230/460 & 200/400 V,  
1800 & 1500 RPM, 256T Frame, DP



Regal and Marathon are trademarks of Regal Rexnord Corporation or one of its affiliated companies.

©2023 Regal Rexnord Corporation, All Rights Reserved. MC017097E

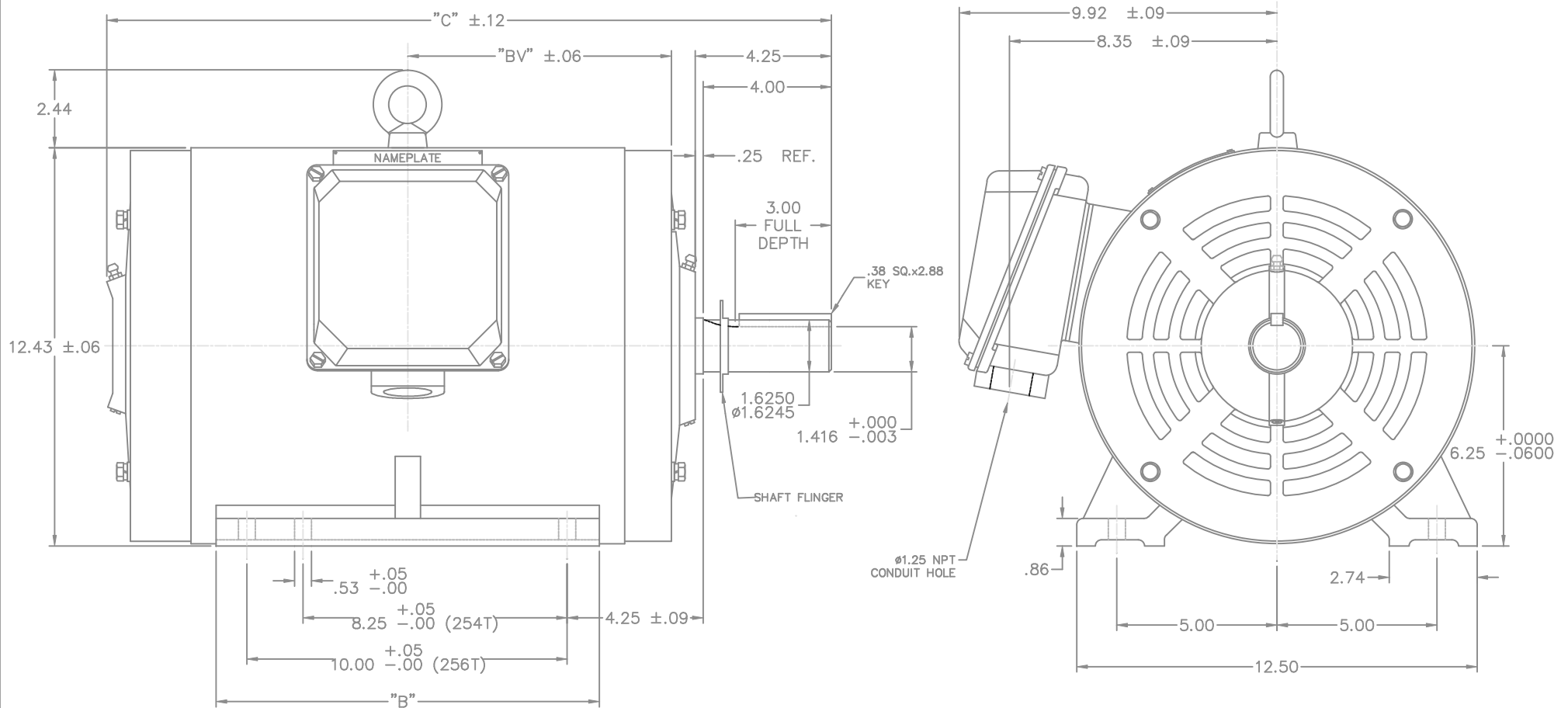
**RegalRexnord**

### Nameplate Specifications

Phase	3	Output HP	20 & 20 Hp
Output KW	14.9 & 14.9 kW	Voltage	208-230/460 & 200/400 V
Speed	1780 & 1472 rpm	Service Factor	1.15 & 1.0
Frame	256T	Enclosure	Drip Proof
Thermal Protection	No Protection	Efficiency	93 & 92.4 %
Ambient Temperature	40 °C	Frequency	60 & 50 Hz
Current	51-49/24.5 & 56/28 A	Power Factor	83
Duty	Continuous	Insulation Class	F
Design Code	B	KVA Code	H
Drive End Bearing Size	6309	Opp Drive End Bearing Size	6208
UL	Recognized	CSA	Y
CE	Y	IP Code	22
Number of Speeds	1		

### Technical Specifications

Electrical Type	Squirrel Cage Induction Run	Starting Method	Across The Line
Poles	4	Rotation	Reversible
Resistance Main	.41 Ohms	Mounting	Rigid Base
Motor Orientation	Horizontal	Drive End Bearing	Ball
Opp Drive End Bearing	Ball	Frame Material	Cast Iron
Shaft Type	T	Overall Length	22.60 in
Shaft Diameter	1.625 in	Shaft Extension	4.25 in
Assembly/Box Mounting	F1 Only		
Connection Drawing	004172-01ME	Outline Drawing	16955160ME-256T



FRAME	"C"	"BV"	"B"
254T	20.94	8.23	10.25
256T	22.60	9.06	12.00

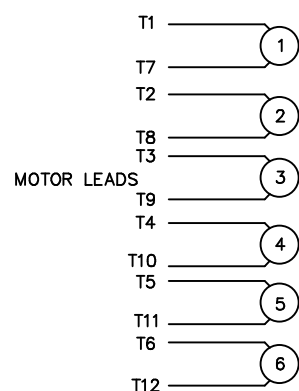
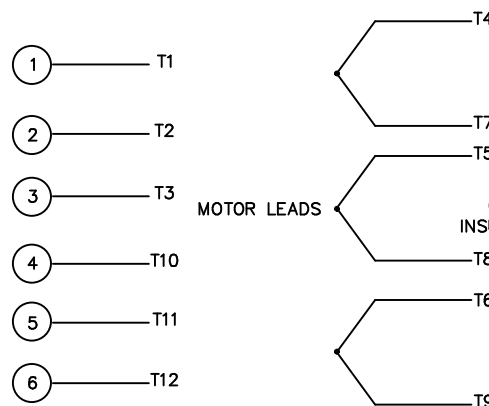
																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

THIS DRAWING IN DESIGN AND DETAIL IS OUR PROPERTY AND MUST NOT BE USED EXCEPT IN CONNECTION WITH OUR WORK ALL RIGHTS OF DESIGN AND INVENTION ARE RESERVED THIS IS AN ELECTRONICALLY GENERATED DOCUMENT - DO NOT SCALE THIS PRINT

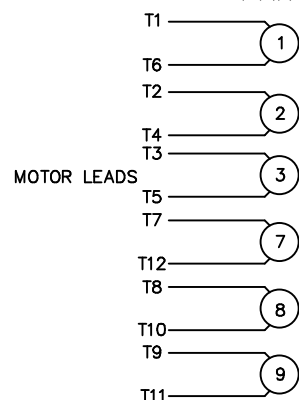
## WYE - DELTA STARTING USEABLE ON 2, 4 AND 6 POLE MOTORS.

## LOW VOLTAGE CONNECTION

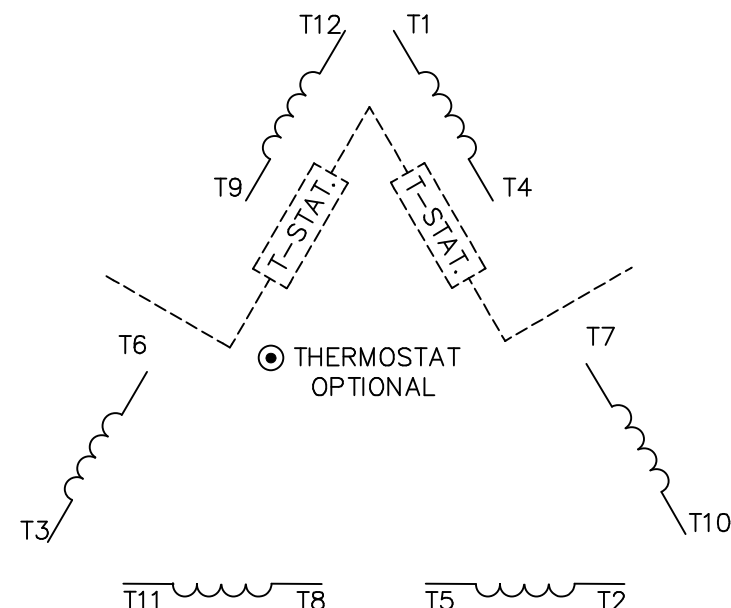
## HIGH VOLTAGE CONNECTION

WYE-DELTA  
STARTER  
TERMINALSWYE-DELTA  
STARTER  
TERMINALS

MOTOR LEADS

MOTOR LEADS  
CONNECT AND  
INSULATE SEPARATELYREFER TO THE WYE-DELTA STARTER CONNECTION INSTRUCTIONS FOR  
PROPER CONNECTION OF POWER LINES TO STARTER.PART WINDING START USABLE ON 4 & 6 POLE MOTORS  
LOW VOLTAGE CONNECTION ONLYPART WINDING  
STARTER  
TERMINALSREFER TO THE PART WINDING  
STARTER INSTRUCTIONS FOR PROPER  
CONNECTION OF POWER LINES TO STARTER.REFER TO THE CUTLER-HAMMER OR EQUIV. FOR  
PROPER SELECTION OF OVERLOAD HEATER COILS.

## LINE LEADS

ROTATION CAN BE REVERSED BY  
INTERCHANGING ANY TWO LINE LEADS  
● RED LEADS OR P1, P2, FOR N/C THERMOSTAT

## ACROSS THE LINE START &amp; RUN

	LINE 1	LINE 2	LINE 3	JOIN & INSULATE SEPARATELY
HIGH VOLT	T1,T12	T2,T10	T3,T11	(T4,T7) (T5,T8) (T6,T9)
LOW VOLT	T1,T6 T7,T12	T2,T4 T8,T10	T3,T5 T9,T11	

TOLERANCES  
UNLESS SPECIFIED

DEC. INCHES

.X ±.1

.XX ±.02

.XXX ±.005

.XXXX ±.0005

ANG ±7'30"



TITLE DELTA - WYE CONNECTION DIAGRAM

MAT'L.

FINISH

DRAWN RJW 07-19-2007

CHK ML 07-19-2007

APPD GK 07-19-2007

SCALE 1=1

REF MU61151

FMF

PREV

NO. REVISION

BY &amp; DATE

CHK

RFP 07-19-2007

DIST LB

CAD FILE 004172-01ME

SIZE

A

DRAWING NO. PAGE 1 OF 1

004172-01ME

REV.

THIS DRAWING IN DESIGN AND DETAIL IS OUR PROPERTY AND MUST NOT BE USED EXCEPT  
IN CONNECTION WITH OUR WORK ALL RIGHTS OF DESIGN AND INVENTION ARE RESERVED  
THIS IS AN ELECTRONICALLY GENERATED DOCUMENT - DO NOT SCALE THIS PRINT

## CERTIFICATION DATA SHEET

Model#: 256TTDC6026 AA

WINDING#: T12904023 NONE 3

CONN. DIAGRAM: 004172-01ME

ASSEMBLY: F1 ONLY

OUTLINE: 16955160ME

## TYPICAL MOTOR PERFORMANCE DATA

HP	KW	SYNC. RPM	F.L. RPM	FRAME	ENCLOSURE	KVA CODE	DESIGN
20&20	14.9&14.9	1800	1780&1472	256T	DP	H	B

PH	Hz	VOLTS	FL AMPS	START TYPE	DUTY	INSL	S.F	AMB°C	ELEVATION
3	60/50	208- 230/460#200/ 400	51- 49/24.5&56/28	ACROSS THE LINE	CONTINUOU S	F2	1.15/1.0	40	3300

FULL LOAD EFF: 93&92.4	3/4 LOAD EFF: 93	1/2 LOAD EFF: 93	GTD. EFF	ELEC. TYPE	NO LOAD AMPS
FULL LOAD PF: 83&83	3/4 LOAD PF: 79	1/2 LOAD PF: 70	92.4	SQ CAGE IND RUN	17 / 8.5

F.L. TORQUE	LOCKED ROTOR AMPS	L.R. TORQUE	B.D. TORQUE	F.L. RISE°C
59.2 LB-FT	280 / 140	108 LB-FT 182	190 LB-FT 320	45

SOUND PRESSURE @ 3 FT.	SOUND POWER	ROTOR WK^2	MAX. WK^2	SAFE STALL TIME	STARTS /HOUR	APPROX. MOTOR WGT
74 dBA	84 dBA	- LB-FT^2	- LB-FT^2	20 SEC.	2	350 LBS.

## \*\*\* SUPPLEMENTAL INFORMATION \*\*\*

DE BRACKET TYPE	ODE BRACKET TYPE	MOUNT TYPE	ORIENTATION	SEVERE DUTY	HAZARDOUS LOCATION	DRIP COVER	SCREENS	PAINT
STANDARD	STANDARD	RIGID	HORIZONTAL	FALSE	NONE	FALSE	NONE	BLUE (ENAMEL)

BEARINGS		GREASE	SHAFT TYPE	SPECIAL DE	SPECIAL ODE	SHAFT MATERIAL	FRAME MATERIAL
DE	OPE						
BALL	BALL	POLYREX EM	T	NONE	NONE	1045 HOT ROLLED (C-204)	CAST IRON
6309	6208						

THERMO-PROTECTORS				THERMISTORS	CONTROL	SPACE /n HEATERS
THERMOSTATS	PROTECTORS	WDG RTDs	BRG RTDs			
NONE	NOT	NONE	NONE	NONE	FALSE	NONE VOLTS

If Inverter equals NONE, contact factory for further  
information

INVERTER TORQUE: NONE
INV. HP SPEED RANGE: NONE
ENCODER: NONE
NONE NONE
NONE NONE PPR
BRAKE: NONE NONE
NONE P/N NONE
NONE NONE
NONE FT-LB NONE V NONE Hz

\*  
N  
O  
T  
E  
S  
\*

DATE: 06/21/2017 09:42:29 AM  
FORM 3531 REV.3 02/07/99  
\*\* Subject to change without notice.

## Data Sheet

Date: 29-06-2017

Customer:

Attention:

Submitted by: FAREEDA DUDEKULA



256TTDC6026

Submittal

Data @ 460 V

## Motor Load Data

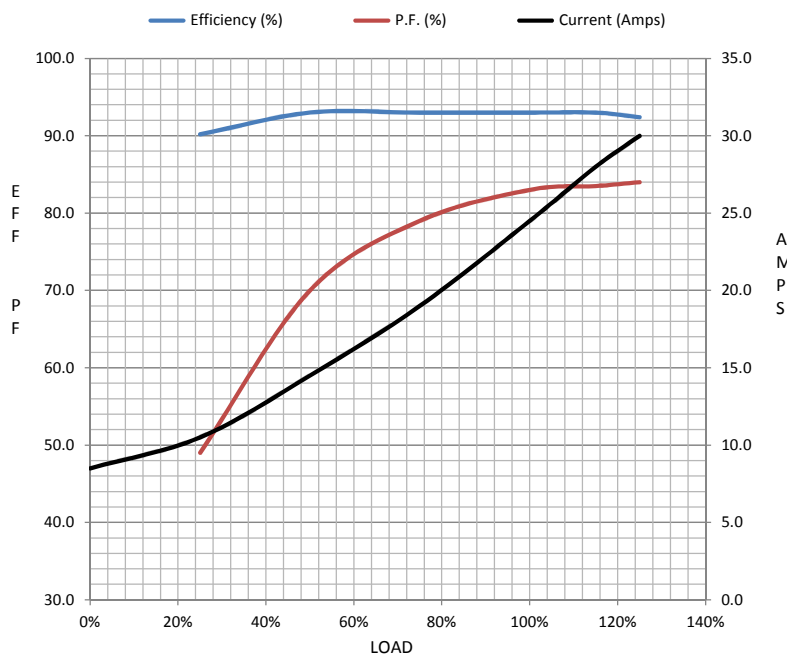
Load	0%	25%	50%	75%	100%	115%	125%	LR	
Current (Amps)	8.5	10.5	14.5	19.0	24.5	28.0	30.0	177	
Torque (ft-lb)	0.00	14.7	29.4	44.2	59.2	68.1	74.2	108	
RPM	1800	1795	1790	1785	1780	1,775	1775	0	
Efficiency (%)		90.2	93.0	93.0	93.0	93.0	92.4		
P.F. (%)	5.0	49.0	70.0	79.0	83.0	83.5	84.0	36.0	

## Motor Speed Data

	LR	Pull-Up	BD	Rated	Idle
Speed (RPM)	0	900	1675	1780	1800
Current (Amps)	177	160	100	24.5	8.5
Torque (ft-lb)	108	88.0	190	59.2	0.00

## Information Block

HP	20.0			
Sync. RPM	1800			
Frame	256			
Enclosure	DP			
Construction	TDC			
Voltage	3-230/460#200/4V			
Frequency	60 Hz			
Design	A			
LR Code letter	H			
Service Factor	1.15			
Temp Rise @ FL	45 ° C			
Duty	CONT			
Ambient	40 ° C			
Elevation	1,000 feet			
Rotor/Shaft wk <sup>2</sup>	0.00 Lb-Ft <sup>2</sup>			
Ref Wdg	T12904023 NONE			
Sound Pressure @ 1M	74 dBA			
VFD Rating	NONE			
Outline Dwg	16955160ME			
Conn. Diag	004172-01ME			
Additional Specifications:				
0				
365THFS8036				
EQUIV CKT (OHMS / PHASE)				
R1	R2	X1	X2	Xm
0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000



## Speed -Torque Curve

