

PRODUCT INFORMATION PACKET

marathon®
Motors

Model No: 184TTDW6076

Catalog No: U1267

XRI® General Purpose General Purpose Motor, 2 & 2 HP, 3 Ph, 60 & 50 Hz, 230/460 & 190/380 V,
1200 & 1000 RPM, 184T Frame, DP



Regal and Marathon are trademarks of Regal Rexnord Corporation or one of its affiliated companies.

©2023 Regal Rexnord Corporation, All Rights Reserved. MC017097E

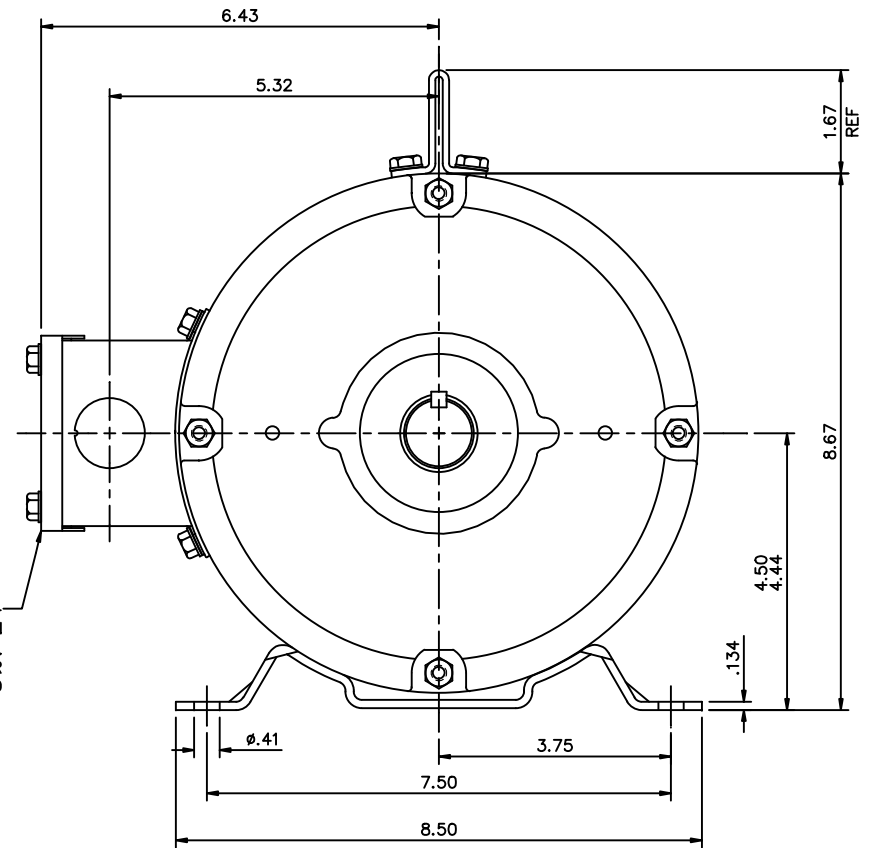
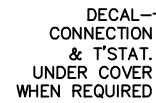
RegalRexnord

Nameplate Specifications

Phase	3	Output HP	2 & 2 Hp
Output KW	1.5 & 1.5 kW	Voltage	230/460 & 190/380 V
Speed	1175 & 980 rpm	Service Factor	1.15 & 1.0
Frame	184T	Enclosure	Drip Proof
Thermal Protection	No Protection	Efficiency	87.5 & 85 %
Ambient Temperature	40 °C	Frequency	60 & 50 Hz
Current	6.8/3.4 & 7.6/3.8 A	Power Factor	62.8
Duty	Continuous	Insulation Class	F
Design Code	B	KVA Code	K
Drive End Bearing Size	6206	Opp Drive End Bearing Size	6205
UL	Recognized	CSA	Y
CE	Y	IP Code	22
Number of Speeds	1		

Technical Specifications

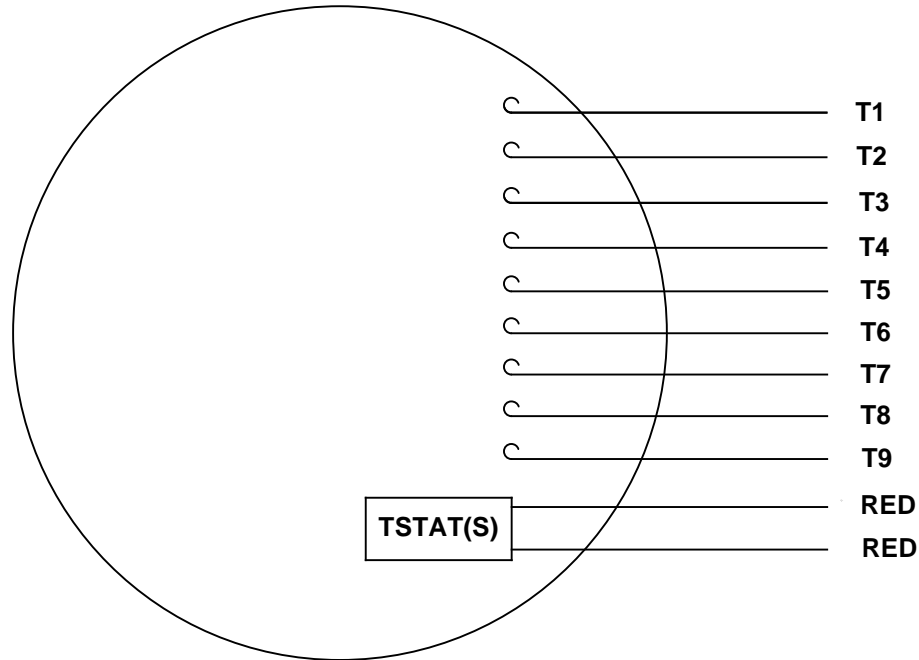
Electrical Type	Squirrel Cage Inverter Rated	Starting Method	Line Or Inverter
Poles	6	Rotation	Reversible
Resistance Main	5.87 Ohms	Mounting	Rigid Base
Motor Orientation	Horizontal	Drive End Bearing	Ball
Opp Drive End Bearing	Ball	Frame Material	Rolled Steel
Shaft Type	T	Overall Length	14.19 in
Frame Length	10.00 in	Shaft Diameter	1.125 in
Shaft Extension	2.81 in	Assembly/Box Mounting	F1 ONLY
Connection Drawing	005010.20ME	Outline Drawing	035675ME-1000



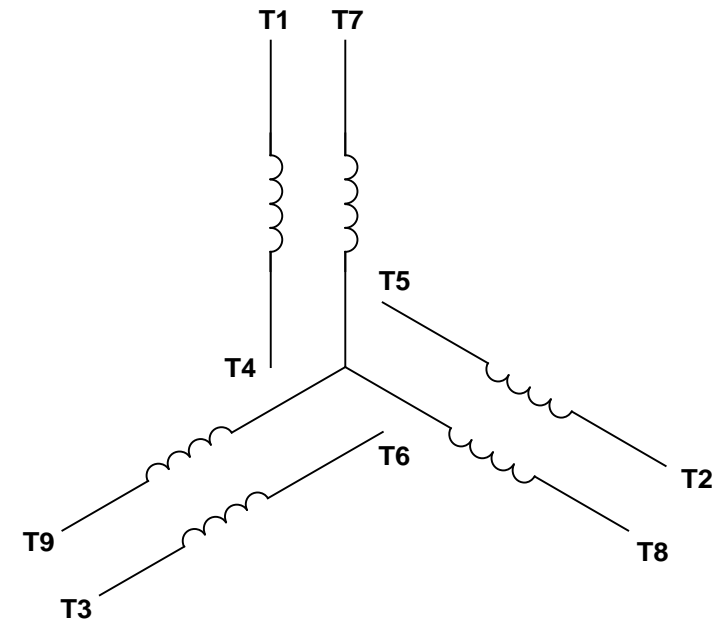
DASH NO.	"C"	"AD"
850	12.69	5.25
900	13.19	5.75
950	13.69	6.25
1000	14.19	6.75
1050	14.69	7.25
1100	15.19	7.75
1150	15.69	8.25
1200	16.19	8.75

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

VIEW FROM OUTSIDE OF MOTOR AT SWITCH END.



LINE LEADS



VOLTAGE	L1	L2	L3	JOIN & INSULATE
HIGH	T1	T2	T3	(T4, T7) (T5, T8) (T6, T9)
LOW	T1, T7	T2, T8	T3, T9	T4, T5, T6

RBC PROPRIETARY AND CONFIDENTIAL INFORMATION
This document is the property of REGAL BELOIT CORPORATION ("RBC") including its subsidiaries and divisions and contains proprietary information of RBC. This document is loaned on the express condition that neither it nor the information contained therein shall be disclosed to others without the express written consent of RBC, and that the information shall be used by the recipient only as approved expressly by RBC. This document shall be returned to RBC upon its request. This document may be subject to certain restrictions under U.S. export control laws and regulations.

				TOLERANCES UNLESS SPECIFIED			DRAWN RDW 04/13/04	
				DEC	INCHES		CHK	
				.X	±.1		APPR	
				.XX	±.01		SCALE	1:1
				.XXX	±.005		REF	
--	REDRAWN IN SOLIDWORKS	VJB 02/08/11		.XXXX	±.0005	TITLE	EXTERNAL WIRING DIAGRAM	
							3 PHASE	
						MAT'L	DECAL - 004014 (TSTAT) - 080582	
NO	REVISION	BY & DATE	CHK	ANG	±1/2°	FINISH	FMF	129027
							PAGE	OF
THIRD ANGLE PROJECTION				RFP	PREV	SIZE	DRAWING NO	
				NETWORK FILE NAME	00501020ME	A	005010-20ME	
							REV	--

CERTIFICATION DATA SHEET

Model#: 184TTDW6076 AA
 CONN. DIAGRAM: 005010.20ME
 OUTLINE: 035675ME-1000

WINDING#: T8637 DR 3
 ASSEMBLY: F1 ONLY

TYPICAL MOTOR PERFORMANCE DATA

HP	KW	SYNC. RPM	F.L. RPM	FRAME	ENCLOSURE	KVA CODE	DESIGN
2&2	1.49&1.49	1200	1175&980	184T	DP	K	B

PH	Hz	VOLTS	FL AMPS	START TYPE	DUTY	INSL	S.F	AMB°C	ELEVATION
3	60/50	230/460#190/ 380	6.8/3.4&7.6/3. 8	LINE OR INVERTER	CONTINUOU S	F4	1.15/1.0	40	3300

FULL LOAD EFF: 87.5&85	3/4 LOAD EFF: 87.6	1/2 LOAD EFF: 85.4	GTD. EFF	ELEC. TYPE	NO LOAD AMPS
FULL LOAD PF: 62.8&68	3/4 LOAD PF: 54	1/2 LOAD PF: 41.9	0	SQ CAGE INV RATED	4.6 / 2.3

F.L. TORQUE	LOCKED ROTOR AMPS	L.R. TORQUE	B.D. TORQUE	F.L. RISE°C
8.9 LB-FT	44 / 22	17.6 LB-FT 196	31.2 LB-FT 347	46

SOUND PRESSURE @ 3 FT.	SOUND POWER	ROTOR WK^2	MAX. WK^2	SAFE STALL TIME	STARTS /HOUR	APPROX. MOTOR WGT
0 dBA	10 dBA	0.459 LB-FT^2	0 LB-FT^2	0 SEC.	0	0 LBS.

*** SUPPLEMENTAL INFORMATION ***

DE BRACKET TYPE	ODE BRACKET TYPE	MOUNT TYPE	ORIENTATION	SEVERE DUTY	HAZARDOUS LOCATION	DRIP COVER	SCREENS	PAINT
STANDARD	STANDARD	RIGID	HORIZONTAL	FALSE	NONE	FALSE	NONE	BLUE (ENAMEL)

BEARINGS		GREASE	SHAFT TYPE	SPECIAL DE	SPECIAL ODE	SHAFT MATERIAL	FRAME MATERIAL
DE	OPE						
BALL	BALL	POLYREX EM	T	NONE	NONE	AISI 1045 (C-240)	ROLLED STEEL
6206	6205						

THERMO-PROTECTORS				THERMISTORS	CONTROL	SPACE /n HEATERS
THERMOSTATS	PROTECTORS	WDG RTDs	BRG RTDs			
TSTATS (N/C)	NOT	NONE	NONE	NONE	FALSE	NONE VOLTS

If Inverter equals NONE, contact factory for further information

* N O T E S *	INVERTER TORQUE: CONSTANT 10:1
	INV. HP SPEED RANGE: NONE
	ENCODER: NONE NONE NONE NONE NONE PPR
	BRAKE: NONE NONE NONE P/N NONE NONE NONE NONE FT-LB NONE V NONE Hz

DATE: 06/28/2017 06:46:20 AM
 FORM 3531 REV.3 02/07/99
 ** Subject to change without notice.

Data Sheet

Date: 29-06-2017

Customer:

Attention:

Submitted by: FAREEDA DUDEKULA

184TTDW6076



Submittal

Data @ 460 V

Motor Load Data

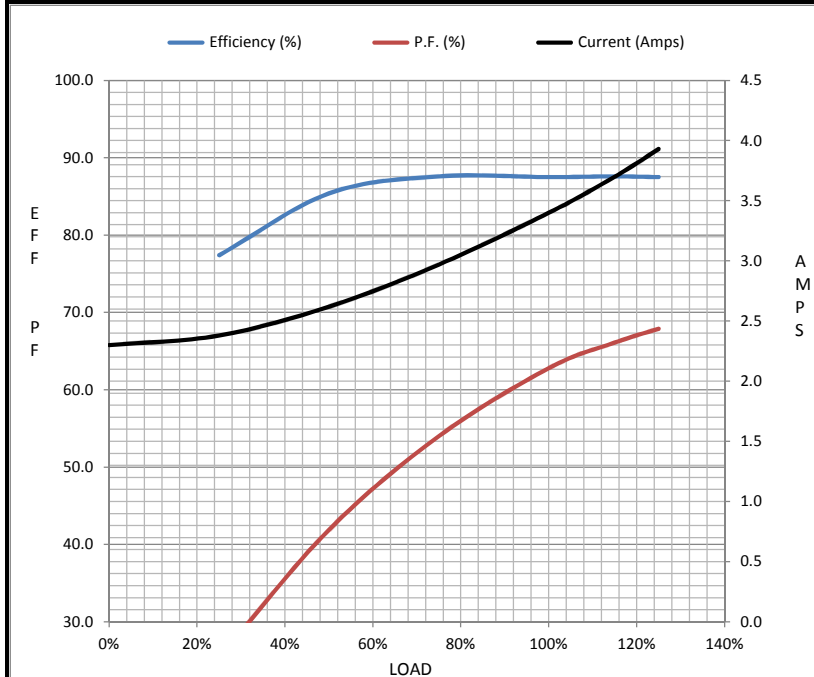
Load	0%	25%	50%	75%	100%	115%	125%	LR	
Current (Amps)	2.30	2.38	2.62	2.97	3.4	3.7	3.9	22.0	
Torque (ft-lb)	0.00	2.19	4.4	6.7	8.9	10.3	11.2	17.6	
RPM	1200	1195	1189	1183	1175	1,173	1170	0	
Efficiency (%)		77.4	85.4	87.6	87.5	87.6	87.5		
P.F. (%)	6.3	25.3	41.9	54.0	62.8	66.1	67.9	0.0	

Motor Speed Data

	LR	Pull-Up	BD	Rated	Idle
Speed (RPM)	0	600	1104	1175	1200
Current (Amps)	22.0	20.2	13.2	3.4	2.30
Torque (ft-lb)	17.6	17.5	31.2	8.9	0.00

Information Block

HP	2.0			
Sync. RPM	1200			
Frame	180			
Enclosure	DP			
Construction	TDW			
Voltage	230/460#190/38(V			
Frequency	60		Hz	
Design	B			
LR Code letter	K			
Service Factor	1.15			
Temp Rise @ FL	46		° C	
Duty	CONT			
Ambient	40		° C	
Elevation	1,000		feet	
Rotor/Shaft wk ²	0.46		Lb-Ft ²	
Ref Wdg	T8637 DR			
Sound Pressure @ 1M	0		dBA	
VFD Rating	CONSTANT 10:1			
Outline Dwg	035675ME-1000			
Conn. Diag	005010.20ME			
Additional Specifications:				
0				
365THFS8036				
EQUIV CKT (OHMS / PHASE)				
R1	R2	X1	X2	Xm
0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000



Speed -Torque Curve

